

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЮ42.Н02641

Срок действия с 08.05.2020 по 07.05.2023

№ 0623812

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР RA.RU.11AЮ42
МЕТАЛЛОВ И ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ УРАЛЬСКОГО НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО ИНСТИТУТА
МЕТРОЛОГИИ - ФИЛИАЛ ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИТАРНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ "ВСЕРОССИЙСКИЙ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИИ ИМ. Д.И. МЕНДЕЛЕЕВА".

Адрес места нахождения: 620000, Российская Федерация, Свердловская область, Екатеринбург, Красноармейская, 4.
Телефон (343)350-71-12, адрес электронной почты sertif42@gmail.com.

ПРОДУКЦИЯ

ПРОКАТ ТОНКОЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКИ
ОЦИНКОВАННЫЙ ДЛЯ АВТОМОБИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ (см.
приложение, бланк № 0083610).

ТУ 1111-068-00186335-2003.

Серийный выпуск.

код ОК
034-2014 (КПЕС 2008)
24.10.51.000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 1111-068-00186335-2003 (Качество покрытия (п.п.3.6, 3.7, 3.8, 3.9, 3.10, 5.5),
толщина покрытия (п.3.4), масса покрытия (п.3.4)).

код ТН ВЭД
7210 30.000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ММК-ЛЫСЬВЕНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (ООО "ММК-ЛМЗ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места
осуществления деятельности по изготовлению продукции: 618909, РОССИЯ, Пермский край, город Лысьва, улица
Революции, дом 58. ИНН: 5918216877.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ММК-ЛЫСЬВЕНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (ООО "ММК-ЛМЗ"). ИНН 5918216877, КПП 591801001. Место нахождения (адрес
юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 618909, РОССИЯ,
Пермский край, город Лысьва, улица Революции, дом 58. Телефон (34249)6-63-67, факс (34249)6-63-67, адрес
электронной почты info@lmz.lysvamk.ru.

НА ОСНОВАНИИ

протокола испытаний № 14-20 от 06.05.2020 Испытательного центра "Ставан-тест" Акционерного общества
"Уральский институт металлов", номер записи в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21УР02;
протокола об испытании № 36/13 от 23.04.2020 лаборатории КМиП ООО "ММК-ЛМЗ"

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Место нанесения знака соответствия: на сопроводительной технической документации.

Схема сертификации: 3.

Руководитель органа

подпись

Ю.С. Бессонов

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

О.В. Пименова

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0083610

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.АЮ42.Н02641

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ММК-ЛЫСЬВЕНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (ООО "ММК-ЛМЗ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 618909, РОССИЯ, Пермский край, город Лысьва, улица Революции, дом 58.	
24.10.51.000 7210 30 000 0	ПРОКАТ ТОНКОЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКИ ОЦИНКОВАННЫЙ ДЛЯ АВТОМОБИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ - марок ЭЦ1, ЭЦ2; - материал стальной основы – прокат тонколистовой: -- толщина стальной основы от 0,5 до 1,5 мм; -- способность к вытяжке стальной основы: весьма глубокая (ВГ) / сложная (СВ) / особо сложная (ОСВ) / весьма особо сложная (ВОСВ, ВОСВ-Т); - вид покрытия: одностороннее / двустороннее; - качество отделки поверхности холоднокатаного проката: особо высокая отделка (I группа) / высокая отделка (II группа); - вид продукции: -рулоны шириной от 800 до 1600 мм; -рулоны (ленты), полученные путем продольной резки, шириной от 50 до 800 мм	ТУ 1111-068-00186335-2003



Руководитель органа

[Handwritten signature]

подпись

Ю.С. Бессонов

инициалы, фамилия

Эксперт

[Handwritten signature]

подпись

О.В. Пименова

инициалы, фамилия