

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЮ42.Н03090

Срок действия с 18.07.2023 по 17.07.2026

№ 0081183

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ металлов и промышленной продукции Уральского научно-исследовательского института метрологии - филиал Федерального государственного унитарного предприятия "Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева". Адрес места нахождения: 620075, РОССИЯ, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, д. 4. Телефон (343)350-71-12, адрес электронной почты certif42@uniim.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11AЮ42 от 09.11.2015.

ПРОДУКЦИЯ ПРОКАТ ТОНКОЛИСТОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ МАРКИ ЭЦП ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ С НЕПРЕРЫВНЫХ ЛИНИЙ (см. приложение, бланки №№ 0025816, 0025817).

СТО 24.10.51-33328276-008-2023.

Серийный выпуск.

код ОК 034-2014
(КПЕС 2008)
24.10.51.000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

СТО 24.10.51-33328276-008-2023 (качество покрытия (пп. 5.7, 5.9, 5.9.1); толщина покрытия (пп. 5.5, 5.5.1, 5.8); прочность покрытия (пп. 5.8, 5.9.2)).

код ТН ВЭД ЕАЭС
7210 30 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ММК-ЛЫСЬВЕНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (ООО "ММК-ЛМЗ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 618909, РОССИЯ, Пермский край, город Лысьва, улица Революции, дом 58. ИНН: 5918216877.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ММК-ЛЫСЬВЕНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (ООО "ММК-ЛМЗ"). ИНН 5918216877. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 618909, РОССИЯ, Пермский край, город Лысьва, улица Революции, дом 58. Телефон (34349)6-93-67, 6-99-77, 6-99-78, (34249)6-63-67, факс (34249)6-63-67, адрес электронной почты info@lmz.lysvamk.ru.

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 160-1-23 от 07.07.2023 Испытательного центра "ВНИИГС", уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц РОСС RU.0001.21СЛ35 от 22.09.2014; протокола испытаний № 1490/9 от 01.06.2023 Лаборатории Общества с ограниченной ответственностью "ММК-Лысьвенский металлургический завод"

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Периодичность инспекционного контроля за сертифицированной продукцией - не реже 1 раза в 12 месяцев.

Схема сертификации 3, предусматривающая испытания типового образца продукции, инспекционный контроль сертифицированной продукции, в т.ч. испытания образцов продукции.

Руководитель органа

подпись

С.В. Плясунова

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

И.Н. Матвеева

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

№ 0025816

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.АЮ42.Н03090

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

| Код ОК 034-2014 (КПЕС 2008) | Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель | Обозначение документации, по которой выпускается продукция |
|--------------------------------|--|---|
| Код ТН ВЭД ЕАЭС | | |
| | ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ММК-ЛЫСЬВЕНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (ООО "ММК-ЛМЗ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 618909, РОССИЯ, Пермский край, город Лысьва, улица Революции, дом 58. | |
| 24.10.51.000 7210 30 000 0 | ПРОКАТ ТОНКОЛИСТОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ МАРКИ ЭЦП ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ С НЕПРЕРЫВНЫХ ЛИНИЙ в рулонах шириной от 1000 до 1500 мм; с полиэфирными/эпоксидными (ПЭ/ЭП) полимерными покрытиями/с полиэфирными (ПЭ) полимерными покрытиями; из холоднокатаного стального проката толщиной от 0,3 до 1,5 мм; из углеродистой стали обыкновенного качества по ГОСТ 380, углеродистой качественной конструкционной стали по ГОСТ 1050, низкоуглеродистой качественной стали для холодной штамповки по ГОСТ 9045; с основой стального проката по ГОСТ 16523: нормальной (Н)/ глубокой (Г) способности к вытяжке стальной основы, высокой (ВТ)/повышенной (АТ)/ нормальной (БТ) точности изготовления по толщине, высокой (ВШ)/повышенной (АШ)/ нормальной (БШ) точности изготовления по ширине по ГОСТ 19904; с обрезной кромкой основы (О)/с необрезной кромкой основы (НО); классов 1/2 по внешнему виду поверхности двухслойного полимерного покрытия; с цветами лицевой и обратной стороны из ассортиментного ряда по каталогу RAL. | СТО 24.10.51-33328276-008-2023 |



Руководитель органа

Эксперт


подпись

С.В. Плясунова

инициалы, фамилия

И.Н. Матвеева

инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

№ 0025817

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.АЮ42.Н03090

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

| Код ОК 034-2014 (КПЕС 2008) | Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель | Обозначение документации, по которой выпускается продукция |
|--------------------------------|---|---|
| Код ТН ВЭД ЕАЭС | | |
| | ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ММК-ЛЫСЬВЕНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (ООО "ММК-ЛМЗ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 618909, РОССИЯ, Пермский край, город Лысьва, улица Революции, дом 58. | |
| 24.10.51.000 7210 30 000 0 | ПРОКАТ ТОНКОЛИСТОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ МАРКИ ЭЦП ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ С НЕПРЕРЫВНЫХ ЛИНИЙ в рулонах шириной от 1000 до 1500 мм; с полиэфирными/эпоксидными (ПЭ/ЭП) полимерными покрытиями/с полиэфирными (ПЭ) полимерными покрытиями, из холоднокатаного стального проката толщиной от 0,3 до 1,5 мм; из углеродистой стали обыкновенного качества по ГОСТ 380, углеродистой качественной конструкционной стали по ГОСТ 1050, низкоуглеродистой качественной стали для холодной штамповки по ГОСТ 9045; с основой стального проката по ГОСТ 9045: весьма глубокой (ВГ)/сложной (СВ)/особо сложной (ОСВ)/весьма особо сложной (ВОСВ, ВОСВ-Т способности к вытяжке стальной основы, высокой (ВТ)/ повышенной (АТ)/нормальной (БТ) точности изготовления по толщине, высокой (ВШ)/ повышенной (АШ)/нормальной (БШ) точности изготовления по ширине по ГОСТ 19904, с обрезной кромкой основы (О)/с необрезной кромкой основы (НО); классов 1/2 по внешнему виду поверхности двухслойного полимерного покрытия; с цветами лицевой и обратной стороны из ассортиментного ряда по каталогу RAL | СТО 24.10.51-33328276-008-2023 |



Руководитель органа

Эксперт


подпись
подпись

С.В. Плясунова

инициалы, фамилия

И.Н. Матвеева

инициалы, фамилия