

Преимущества электрооцинкованного проката

Электролитическое цинковое покрытие имеет мелкокристаллическую структуру, развитую поверхность, что обеспечивает высокие физико-механические характеристики и надёжную адгезию к стальной основе.

Обладая высокой пластичностью, электроцинк позволяет выдерживать деформации при профилировании, штамповке, гибке и резке проката без растрескивания и отслоения покрытия.

При горячем цинковании между стальной основой и цинковым покрытием происходит образование интерметаллических соединений «железо-цинк», из-за недостаточной деформируемости которых цинковое покрытие приобретает хрупкость, снижаются его механические свойства, адгезия к стальной подложке и, как результат, прокат хуже подвергается переработке.

Поверхность горячего цинкового покрытия более гладкая и не такая развитая, как у электролитического цинка, поэтому адгезия лакокрасочного покрытия к горячеоцинкованной подложке проигрывает в сравнении с электролитическим цинковым покрытием.

При взаимодействии электроосажденного цинка с хроматирующим раствором на его поверхности образуется пассивная плёнка, представляющая собой сложное соединение, на основе хроматов цинка, которые заполняют поры цинкового покрытия и создают идеальную подложку для нанесения системы лакокрасочных покрытий, гарантирующую высокую адгезию покрытия к основе и коррозионную стойкость.

Неоднократные сравнительные испытания коррозионной стойкости электрооцинкованного и горячеоцинкованного проката с полимерными покрытиями разных производителей к воздействию соляного тумана показали, что прокат электролитически оцинкованный не уступает горячеоцинкованному прокату и является достойным его конкурентом.

Подтверждением этому являются ускоренные испытания к воздействию климатических факторов с прогнозированием срока службы 20 лет для электрооцинкованного проката с полимерными покрытиями с полиэфирной системой лакокрасочных покрытий.

**ООО «ММК-Лысьвенский
металлургический завод»**

618909, Пермский край,
ул. Революции, д. 58
тел. +7 (342) 249-21-11
e-mail: sales@lmz.lysvamk.ru
www.lysvamk.ru



**Полиуретановое покрытие
с текстурированной
поверхностью**

Прокат тонколистовой холоднокатаный
электролитически оцинкованный
с полимерным (лакокрасочным) покрытием

Полиуретановое покрытие

по своим химическим свойствам аналогично полиэфирам, но дополнительно содержит в своем составе изоцианаты. При добавлении мономеров, структурирующих добавок (полиамидов) характеристики полиуретанового покрытия существенно улучшаются.

Текстурированное покрытие имеет однородную, рельефную, шероховатую поверхность за счет акриловых, полиамидных, керамических и других текстурирующих добавок. Такой состав обеспечивает лучшую стойкость к механическим воздействиям без повреждения поверхности в процессе монтажа и ремонтных работ.

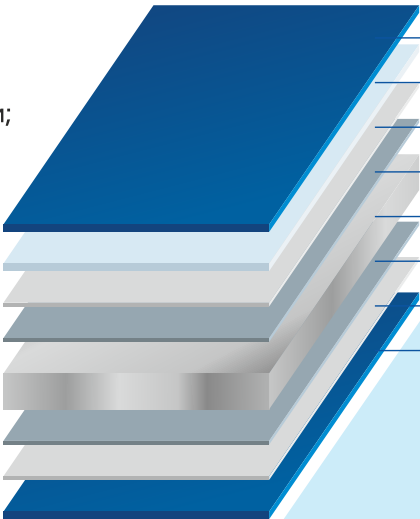
Отличительные свойства

- высокие декоративные свойства, позволяющие воплотить различные дизайнерские решения;
- повышенная устойчивость к коррозии;
- устойчивость к ультрафиолетовому излучению;
- повышенная механическая стойкость к контактным повреждениям.

Применение

- кровельное покрытие;
- облицовка фасадов зданий и сооружений.

Структура слоёв



- Эмаль полиуретановая для лицевой стороны
- Грунт
- Пассивационный слой
- Цинк
- Стальной прокат
- Цинк
- Пассивационный слой
- Эмаль для обратной стороны

Технические характеристики

Фактура поверхности	текстурированная
Толщина проката	0,3 – 1,5 мм
Ширина проката	1000 – 1500 мм
Класс цинкового покрытия (толщина)	ЭЦ 30/30 – ЭЦ 100/100 (3 – 10 мкм) Ц100 – Ц275 (7 – 19 мкм)

Тип ЛКП лицевой стороны	ПУ (PUR-PA)
Номинальная толщина ЛКП лицевой стороны	32 мкм
Тип ЛКП обратной стороны	ЭП (EP)
Номинальная толщина ЛКП обратной стороны	8 мкм (однослойное)

Нормативные документы	ГОСТ 34649-2020 ГОСТ 34180-2017
-----------------------	------------------------------------