

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЮ42.Н03088

Срок действия с 18.07.2023 по 17.07.2026

№ 0081181

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ металлов и промышленной продукции Уральского научно-исследовательского института метрологии - филиал Федерального государственного унитарного предприятия "Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева". Адрес места нахождения: 620075, РОССИЯ, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, д. 4. Телефон (343)350-71-12, адрес электронной почты sertif42@uniim.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11АЮ42 от 09.11.2015.

ПРОДУКЦИЯ ПРОКАТ ТОНКОЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКИ ОЦИНКОВАННЫЙ ДЛЯ АВТОМОБИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ (см. приложение, бланк № 0025813).
ТУ 1111-068-00186335-2003.
Серийный выпуск.

код ОК 034-2014
(КПЕС 2008)
24.10.51.000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 1111-068-00186335-2003 (качество покрытия (пп. 3.7 - 3.10), толщина покрытия (пп. 3.4, 3.5), прочность покрытия (пп. 3.6, 5.5), масса покрытия (п. 3.4)).

код ТН ВЭД ЕАЭС
7210 30 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ММК-ЛЫСЬВЕНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (ООО "ММК-ЛМЗ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 618909, РОССИЯ, Пермский край, город Лысьва, улица Революции, дом 58. ИНН: 5918216877.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ММК-ЛЫСЬВЕНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (ООО "ММК-ЛМЗ"). ИНН 5918216877. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 618909, РОССИЯ, Пермский край, город Лысьва, улица Революции, дом 58. Телефон (34349)6-93-67, 6-99-77, 6-99-78, адрес электронной почты info@lmz.lysvamk.ru.

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 159-1-23 от 07.07.2023 Испытательного центра "ВНИИГС", уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц РОСС RU.0001.21СЛ35 от 22.09.2014; протокола испытаний № 19м/23 от 11.07.2023 Центральной заводской лаборатории Общества с ограниченной ответственностью "НЛМК-Метиз", уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.22ЧС60 от 14.10.2015; протокола испытаний № 76/7 от 15.06.2023 Лаборатории Общества с ограниченной ответственностью "ММК-Лысьвенский металлургический завод"

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Периодичность инспекционного контроля за сертифицированной продукцией - не реже 1 раза в 12 месяцев.

Схема сертификации 3, предусматривающая испытания типового образца продукции, инспекционный контроль сертифицированной продукции, в т.ч. испытания образцов продукции.



Руководитель органа

Эксперт

[Handwritten signature]
подпись

[Handwritten signature]
подпись

С.В. Плясунова

инициалы, фамилия

И.Н. Матвеева

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

№ 0025813

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.АЮ42.Н03088

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД ЕАЭС		
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ММК-ЛЫСЬВЕНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (ООО "ММК-ЛМЗ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 618909, РОССИЯ, Пермский край, город Лысьва, улица Революции, дом 58.	
24.10.51.000 7210 30 000 0	ПРОКАТ ТОНКОЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКИ ОЦИНКОВАННЫЙ ДЛЯ АВТОМОБИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ с односторонним (марки ЭЦ1) и двусторонним (марки ЭЦ2) покрытиями; из стали марок 08Ю, 01ЮТ, 006/IF; толщиной стальной основы от 0,5 до 1,5 мм; высокой/повышенной/нормальной точности изготовления проката по толщине и ширине по ГОСТ 19904; по способности к вытяжке стальной основы: весьма глубокая (ВГ)/сложная (СВ)/особо сложная (ОСВ)/весьма особо сложная (ВОСВ, ВОСВ-Т); с особо высокой (I группа)/высокой (II группа) отделкой поверхности; в рулонах шириной от 800 до 1600 мм	ТУ 1111-068-00186335-2003



Руководитель органа

Эксперт


подпись

подпись

С.В. Плясунова

инициалы, фамилия

И.Н. Матвеева

инициалы, фамилия