

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЮ42.Н02858

Срок действия с 02.09.2021 по 01.09.2024

№ 0055855

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ металлов и промышленной продукции Уральского научно-исследовательского института метрологии - филиал Федерального государственного унитарного предприятия "Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева". Адрес места нахождения: 620075, РОССИЯ, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, д. 4. Телефон (343)350-71-12, адрес электронной почты certif42@gmail.com. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11AЮ42 от 09.11.2015.

ПРОДУКЦИЯ ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ТОНКОЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКИ ОЦИНКОВАННЫЙ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ С НЕПРЕРЫВНЫХ ЛИНИЙ (см. приложение, бланк № 0006623).
ГОСТ 34649-2020.
Серийный выпуск.

код ОК 034-2014
(КПЕС 2008)
24.10.51.000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 34649-2020 (химический состав (п. 5.2), толщина покрытия (пп. 5.3, 5.4, 5.6- 5.8), прочность покрытия (пп. 5.13, 5.14), твердость (п. 5.13), технологические свойства (п. 5.13), качество поверхности (пп. 5.9, 5.10).).

код ТН ВЭД ЕАЭС
7210 70 800 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ММК-ЛЫСЬВЕНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (ООО "ММК-ЛМЗ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 618909, РОССИЯ, Пермский край, город Лысьва, улица Революции, дом 58. ИНН: 5918216877.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ММК-ЛЫСЬВЕНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (ООО "ММК-ЛМЗ"). ИНН 5918216877, КПП 660850001. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 618909, РОССИЯ, Пермский край, город Лысьва, улица Революции, дом 58. Телефон (34249)6-63-67, факс (34249)6-63-67, адрес электронной почты info@lmz.lysvamk.ru.

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 22-21 от 29.06.2021 Испытательного центра "Ставан-тест" Акционерного общества "Уральский институт металлов", уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21УР02 от 18.01.2016;
протоколов испытаний №№ 1067/9, 1068/9 от 27.04.2021 Лаборатории Общества с ограниченной ответственностью "ММК-Лысьвенский металлургический завод" (ООО "ММК-ЛМЗ")

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Периодичность инспекционного контроля за сертифицированной продукцией - не реже 1 раза в 12 месяцев.

Схема сертификации 3, предусматривающая испытания типового образца продукции, инспекционный контроль сертифицированной продукции, в т.ч. испытания образцов продукции.

Руководитель органа



С.В. Плясунова

инициалы, фамилия

Эксперт



О.В. Пименова

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

№ 0006623

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.АЮ42.Н02858

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД ЕАЭС		
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ММК-ЛЫСЬВЕНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (ООО "ММК-ЛМЗ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 618909, РОССИЯ, Пермский край, город Лысьва, улица Революции, дом 58.	
24.10.51.000 7210 70 800 0	ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ТОНКОЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКИ ОЦИНКОВАННЫЙ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ С НЕПРЕРЫВНЫХ ЛИНИЙ в рулонах шириной от 1000 до 1500 мм; марки цинкового покрытия ЭЦ 30/30; с полиэфирным/эпоксидным (ПЭ/ЭП) полимерным покрытием; с односторонним/двусторонним покрытием (I/II); с классом внешнего вида поверхности 0/1/2; с гладкой/текстурированной/сморщенной/ тисненой фактурой поверхности (Г/Т/С/ТС); с цветом лицевой и обратной сторон по каталогу RAL; из проката толщиной от 0,3 до 1,5 мм; по точности изготовления по толщине: высокой (ВТ)/повышенной (АТ)/нормальной (БТ), по ширине: высокой (ВШ)/повышенной (АШ) по ГОСТ 19904; из углеродистой качественной стали марки 10 пс ГОСТ 16523	ГОСТ 34649-2020



Руководитель органа

Эксперт


подпись

С.В. Плясунова

инициалы, фамилия

О.В. Пименова

инициалы, фамилия