



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЮ42.Н02642

Срок действия с 08.05.2020 по 07.05.2023

№ 0623813

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР RA.RU.11АЮ42  
МЕТАЛЛОВ И ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ УРАЛЬСКОГО НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО ИНСТИТУТА  
МЕТРОЛОГИИ - ФИЛИАЛ ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИТАРНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ "ВСЕРОССИЙСКИЙ  
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИИ ИМ. Д.И. МЕНДЕЛЕЕВА".

Адрес места нахождения: 620000, Российская Федерация, Свердловская область, Екатеринбург, Красноармейская, 4.  
Телефон (343)350-71-12, адрес электронной почты certif42@gmail.com.

## ПРОДУКЦИЯ

ПРОКАТ ТОНКОЛИСТОВОЙ С ДЕКОРАТИВНЫМ ПОЛИМЕРНЫМ  
ПОКРЫТИЕМ (STEELART), НАНЕСЕННЫМ НА НЕПРЕРЫВНЫХ ЛИНИЯХ  
(см. приложение, бланк № 0083611).

СТО 1112-48404132-004-2015.

Серийный выпуск.

код ОК  
034-2014 (КПЕС 2008)  
24.10.51.000

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

СТО 1112-48404132-004-2015 (Качество покрытия (п.п.7.5.2, 7.5.3, 7.6.2, 7.7),  
толщина покрытия (п.п.7.5.2, 7.5.3)).

код ТН ВЭД  
7210 30 000 0

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ММК-ЛЫСЬВЕНСКИЙ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (ООО "ММК-ЛМЗ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места  
осуществления деятельности по изготовлению продукции: 618909, РОССИЯ, Пермский край, город Лысьва, улица  
Революции, дом 58. ИНН: 5918216877.

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ММК-ЛЫСЬВЕНСКИЙ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (ООО "ММК-ЛМЗ"). ИНН 5918216877, КПП 591801001. Место нахождения (адрес  
юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 618909, РОССИЯ,  
Пермский край, город Лысьва, улица Революции, дом 58. Телефон (34249)6-63-67, факс (34249)6-63-67, адрес  
электронной почты info@lmz.lysvamk.ru.

## НА ОСНОВАНИИ

протокола испытаний № 15-20 от 06.05.2020 Испытательного центра "Ставан-тест" Акционерного общества  
"Уральский институт металлов", номер записи в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21УР02;  
протокола об испытании № 35/13 от 23.04.2020 лаборатории КМиП ООО "ММК-ЛМЗ"

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Место нанесения знака соответствия: на сопроводительной технической документации.

Схема сертификации: 3.



Руководитель органа

подпись

Ю.С. Бессонов

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

О.В. Пименова

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

№ **0083611**

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № РОСС RU.АЮ42.Н02642

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
 действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ММК-ЛЫСЬВЕНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (ООО "ММК-ЛМЗ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 618909, РОССИЯ, Пермский край, город Лысьва, улица Революции, дом 58.	
24.10.51.000 7210 30 000 0	ПРОКАТ ТОНКОЛИСТОВОЙ С ДЕКОРАТИВНЫМ ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ (STBELART), НАНЕСЕННЫМ НА НЕПРЕРЫВНЫХ ЛИНИЯХ - материал стальной основы: -- прокат электролитически оцинкованный и холоднокатанный по ГОСТ 19904: --- способность к вытяжке стальной основы: глубокая / нормальная / весьма особо сложная / особо сложная / сложная / весьма глубокая; --- точность толщины основы: высокая / повышенная / нормальная; --- точность ширины: высокая / повышенная; -- прокат горячеоцинкованный по ГОСТ Р 52146: --- способность к вытяжке стальной основы: сложная / весьма глубокая / глубокая / нормальная; --- точность толщины основы: нормальная / повышенная / высокая; --- точность ширины: нормальная / повышенная / высокая; -- марки стали: 08пс, 10пс, 15пс, 08Ю; -- группы прочности: К270В - К350В по ГОСТ 16523, ВГ - ОСВ по ГОСТ 9045, 01 - 06 по ГОСТ Р 52246, 220 - 350 по ГОСТ Р 52246 --характер кромки: обрезаная / необрезаная; -- толщина стальной основы от 0,3 до 1,5 мм; - вид поверхности лицевой стороны: гладкая / текстурная, со специальным лаком заданной шероховатости / фактурная, с несинхронизированным рисунком лака - вид покрытия: одностороннее / двустороннее; -вид продукции: рулоны шириной от 1000 до 1500 мм / рулоны, полученные путем продольной резки, шириной от 50 до 499 мм / от 50 до 999 мм	СТО 1112-48404132-004-2015

Руководитель органа

подпись

Ю.С. Бессонов

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

О.В. Пименова

инициалы, фамилия

