

Преимущества электрооцинкованного проката

Электролитическое цинковое покрытие имеет мелкокристаллическую структуру, развитую поверхность, что обеспечивает высокие физико-механические характеристики и надёжную адгезию к стальной основе.

Обладая высокой пластичностью, электроцинк позволяет выдерживать деформации при профилировании, штамповке, гибке и резке проката без растрескивания и отслоения покрытия.

При горячем цинковании между стальной основой и цинковым покрытием происходит образование интерметаллических соединений «железо-цинк», из-за недостаточной деформируемости которых цинковое покрытие приобретает хрупкость, снижаются его механические свойства, адгезия к стальной подложке и, как результат, прокат хуже подвергается переработке.

Поверхность горячего цинкового покрытия более гладкая и не такая развитая, как у электролитического цинка, поэтому адгезия лакокрасочного покрытия к горячеоцинкованной подложке проигрывает в сравнении с электролитическим цинковым покрытием.

При взаимодействии электроосажденного цинка с хроматирующим раствором на его поверхности образуется пассивная плёнка, представляющая собой сложное соединение, на основе хроматов цинка, которые заполняют поры цинкового покрытия и создают идеальную подложку для нанесения системы лакокрасочных покрытий, гарантирующую высокую адгезию покрытия к основе и коррозионную стойкость.

Неоднократные сравнительные испытания коррозионной стойкости электрооцинкованного и горячеоцинкованного проката с полимерными покрытиями разных производителей к воздействию соляного тумана показали, что прокат электролитически оцинкованный не уступает горячеоцинкованному прокату и является достойным его конкурентом.

Подтверждением этому являются ускоренные испытания к воздействию климатических факторов с прогнозированием срока службы 20 лет для электрооцинкованного проката с полимерными покрытиями с полиэфирной системой лакокрасочных покрытий.

**ООО «ММК-Лысьвенский
металлургический завод»**

618909, Пермский край,
ул. Революции, д. 58
тел. +7 (342) 249-21-11
e-mail: sales@lmz.lysvamk.ru
www.lysvamk.ru



Покрытие антиграффити

Прокат тонколистовой холоднокатаный
электролитически оцинкованный
с полимерным (лакокрасочным) покрытием

Покрытие антиграффити

получают с помощью специального прозрачного лака на основе фторвиниловых эфиров, который так же служит для защиты верхнего слоя покрытий на основе полиэфиров и полиуретанов.

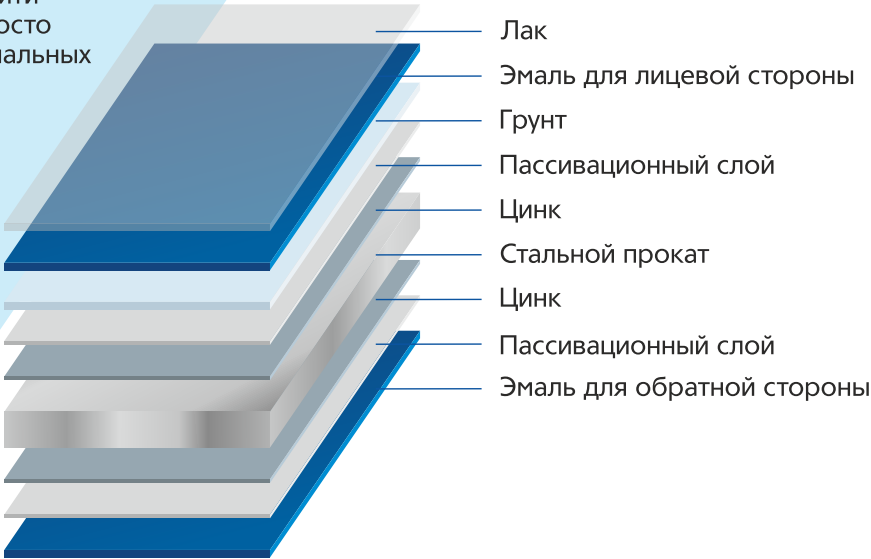
Отличительные свойства

- С поверхности покрытия антиграффити капли грязи и краски достаточно просто смываются без использования специальных растворителей и промывки.

Применение

- антивандальная отделка поверхностей зданий и сооружений.

Структура слоёв



Технические характеристики

Фактура поверхности	гладкая
Толщина проката	0,3 – 1,5 мм
Ширина проката	1000 – 1500 мм
Класс цинкового покрытия (толщина)	ЭЦ 30/30 – ЭЦ 100/100 (3 – 10 мкм) Ц100 – Ц275 (7 – 19 мкм)

Тип ЛКП лицевой стороны	ПЛ (SP)
Номинальная толщина ЛКП лицевой стороны	32 мкм
Тип ЛКП обратной стороны	ЭП (EP)
Номинальная толщина ЛКП обратной стороны	8 мкм (однослойное)

Нормативный документ

ГОСТ 34649-2020