

# ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЮ42.Н03089

Срок действия с 18.07.2023 по 17.07.2026

№ 0081182

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** металлов и промышленной продукции Уральского научно-исследовательского института метрологии - филиал Федерального государственного унитарного предприятия "Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева". Адрес места нахождения: 620075, РОССИЯ, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, д. 4. Телефон (343)350-71-12, адрес электронной почты certifikat@uniim.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11AЮ42 от 09.11.2015.

**ПРОДУКЦИЯ** ПРОКАТ ТОНКОЛИСТОВОЙ С ДЕКОРАТИВНЫМ ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ (STEELART), НАНЕСЕННЫМ НА НЕПРЕРЫВНЫХ ЛИНИЯХ

(см. приложение, бланки №№0025814, 0025815).

СТО 24.10.51-33328276-004-2023.

Серийный выпуск.

код ОК 034-2014  
(КПЕС 2008)  
24.10.51.000

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**

СТО 24.10.51-33328276-004-2023 (качество покрытия (пп. 5.5 - 5.7, 5.9); толщина покрытия (пп. 5.3, 5.11 - 5.13); прочность покрытия (пп. 5.11 - 5.13)).

код ТН ВЭД ЕАЭС  
7210 70 800 0

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ММК-ЛЫСЬВЕНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (ООО "ММК-ЛМЗ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 618909, РОССИЯ, Пермский край, город Лысьва, улица Революции, дом 58. ИНН: 5918216877.

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ММК-ЛЫСЬВЕНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (ООО "ММК-ЛМЗ"). ИНН 5918216877. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 618909, РОССИЯ, Пермский край, город Лысьва, улица Революции, дом 58. Телефон (34349)6-93-67, 6-99-77, 6-99-78, (34249)6-63-67, факс (34249)6-63-67, адрес электронной почты info@lmz.lysvamk.ru.

**НА ОСНОВАНИИ** протокола испытаний № 161-1-23 от 07.07.2023 Испытательного центра "ВНИИГС", уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц РОСС RU.0001.21СЛ35 от 22.09.2014; протокола испытаний № 956/18 от 05.06.2023 Лаборатории Общества с ограниченной ответственностью "ММК-Лысьвенский металлургический завод"

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Периодичность инспекционного контроля за сертифицированной продукцией - не реже 1 раза в 12 месяцев.

Схема сертификации 3, предусматривающая испытания типового образца продукции, инспекционный контроль сертифицированной продукции, в т.ч. испытания образцов продукции.

Руководитель органа

подпись

С.В. Плясунова

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

И.Н. Матвеева

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

# ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

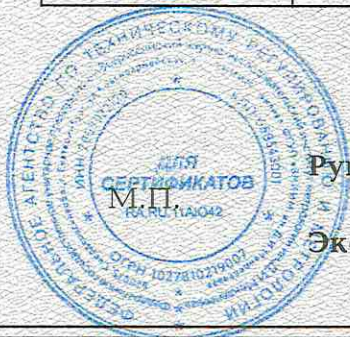
№ 0025814

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.АЮ42.Н03089

### Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД ЕАЭС		
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ММК-ЛЫСЬВЕНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (ООО "ММК-ЛМЗ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 618909, РОССИЯ, Пермский край, город Лысьва, улица Революции, дом 58.	
24.10.51.000 7210 70 800 0	ПРОКАТ ТОНКОЛИСТОВОЙ С ДЕКОРАТИВНЫМ ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ (STEELART), НАНЕСЕННЫМ НА НЕПРЕРЫВНЫХ ЛИНИЯХ марок/вариантов исполнения: SteelArt/SteelArt 3D/SteelArt Delux/SteelArt Delux 3D; в рулонах шириной от 1000 до 1500 мм; из проката тонколистового электролитически оцинкованного (ZE)/проката тонколистового холоднокатаного (х/к); высокой (ВТ)/повышенной (АТ)/нормальной (БТ) точности изготовления по толщине, высокой (ВШ)/ повышенной (АШ)/нормальной (БШ) точности изготовления по ширине по ГОСТ 19904; из стали групп прочности К270В/К310В по ГОСТ 16523; весьма глубокой (ВГ)/сложной (СВ)/особо сложной (ОСВ) способности к вытяжке по ГОСТ 9045, из стали марок 08пс, 10пс, 15пс по ГОСТ 1050, 08Ю по ГОСТ 1050; классов (групп) цинкового покрытия ЭЦ 30/30, ЭЦ 50/50, ЭЦ 75/75, ЭЦ 100/100 по ТУ 24.10.51-012-33328276; с обрезной кромкой основы (О)/с необрезной кромкой основы (НО); с односторонним (I) и двухсторонним декоративными покрытиями (II); видов поверхности лицевой стороны: гладкая/ сморщенная/фактурная (3D); групп отражающей способности: блестящая/шелковисто-матовая/ матовая; с декоративными рисунками лицевой и обратной стороны из каталога продукции ООО «ММК-ЛМЗ»	СТО 24.10.51-33328276-004-2023



Руководитель органа

Эксперт

*[Handwritten signature]*  
подпись  
*[Handwritten signature]*  
подпись

С.В. Плясунова

инициалы, фамилия

И.Н. Матвеева

инициалы, фамилия

# ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

№ 0025815

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.АЮ42.Н03089

### Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД ЕАЭС		
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ММК-ЛЫСЬВЕНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (ООО "ММК-ЛМЗ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 618909, РОССИЯ, Пермский край, город Лысьва, улица Революции, дом 58.	
24.10.51.000 7210 70 800 0	ПРОКАТ ТОНКОЛИСТОВОЙ С ДЕКОРАТИВНЫМ ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ (STEELART), НАНЕСЕННЫМ НА НЕПРЕРЫВНЫХ ЛИНИЯХ марок/ вариантов исполнения: SteelArt/SteelArt 3D/SteelArt Delux/SteelArt Delux 3D; в рулонах шириной от 1000 до 1500 мм; из проката тонколистового горячеоценкованного (Z); высокой (ВТ)/повышенной (АТ)/нормальной (БТ) точности изготовления по толщине, высокой (ВШ)/повышенной (АШ)/нормальной (БШ) точности изготовления по ширине по ГОСТ 19904; из стали марок по назначению 01—06, 220—350 по ГОСТ 14918, из стали марок 08пс, 08Ю, 10пс по ГОСТ 1050; классов (групп) цинкового покрытия Ц80-Ц450 по СТО ММК 401; с обрезной кромкой основы (О)/с необрезной кромкой основы (НО); с односторонним (I) и двухсторонним декоративными покрытиями (II); видов поверхности лицевой стороны: гладкая/ сморщенная/фактурная (3D); групп отражающей способности: блестящая/ шелковисто-матовая/матовая; с декоративными рисунками лицевой и обратной стороны по каталогу продукции ООО «ММК-ЛМЗ»	СТО 24.10.51-33328276-004-2023



Руководитель органа

Эксперт

  
подпись  
  
подпись

С.В. Плясунова

инициалы, фамилия

И.Н. Матвеева

инициалы, фамилия